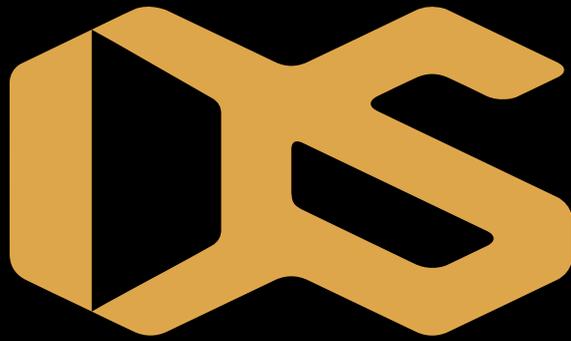
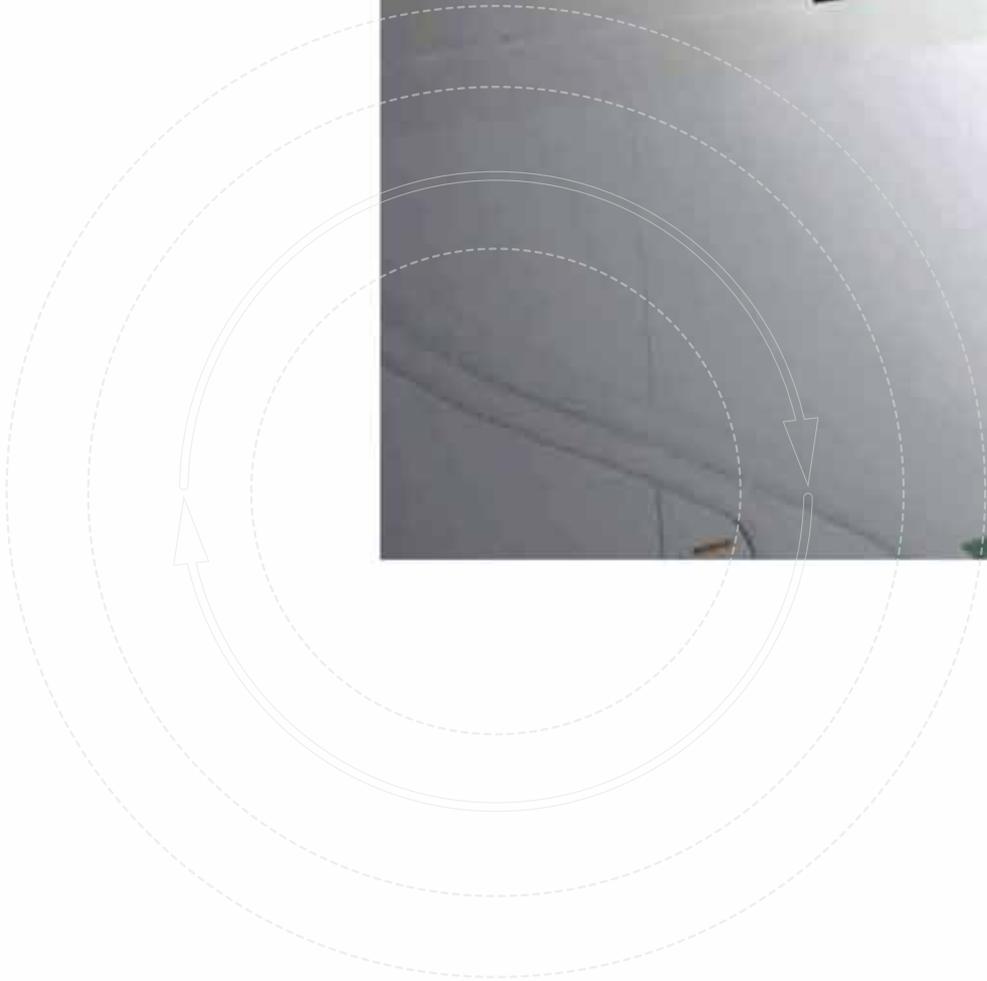


[www.dongshin.net](http://www.dongshin.net)



**DONGSHIN**

DONGSHIN HYDRAULICS CO., LTD.





Un nuovo stile tecnologico,  
unico ed esclusivo

# SERIE GB

## Presses ad iniezione completamente elettriche

### ‘L'EVOLUZIONE CONTINUA’

Presses ad iniezione completamente elettriche di nuova generazione

## I vantaggi della serie GB

### Risparmio energetico e sistema ECO

- Massimizzazione del risparmio di energia attraverso il controllo indipendente di ciascun motore.
- 70% di risparmio energetico a paragone delle presse idrauliche
- 80% risparmio di acqua, per via dell'assenza del raffreddamento dell'olio

### Controllo del movimento e protezione dello stampo

- Salvastampo con maggiore precisione
- Minimizzazione dell'area di protezione stampo
- Diminuzione del tempo di ciclo
- Aumento della durata dello stampo

### Incremento della produttività

- Sovrapposizione dei movimenti
- Miglioramento dell'efficienza
- Almeno 20% più produzione

### Centralizzazione della forza chiusura attraverso il metodo FEM (analisi degli elementi finiti)

- Minimizzazione della deformazione dello stampo
- Distribuzione uniforme della forza chiusura
- Equalizzazione delle parti stampate
- Miglioramento della stabilità di stampaggio con stampi multi cavità

### Miglioramento delle prestazioni del sistema di lubrificazione

- Mediante uso di “prime grease” il quale protegge dai carichi elevati, dall'abrasione e dalle variazioni di temperatura

### Pulizia e silenziosità

- Garantite dai movimenti 100% elettrici, che sono almeno il 15% più silenziosi rispetto a quelli idraulici



## Caratteristiche della serie GB

Miglioramento della sicurezza dell'operatore per mezzo delle innovative protezioni a disegno esagonale

Inclinazione del pannello di controllo regolabile elettricamente per facilitare la lettura

Tastiera remotabile



GOD DESIGN



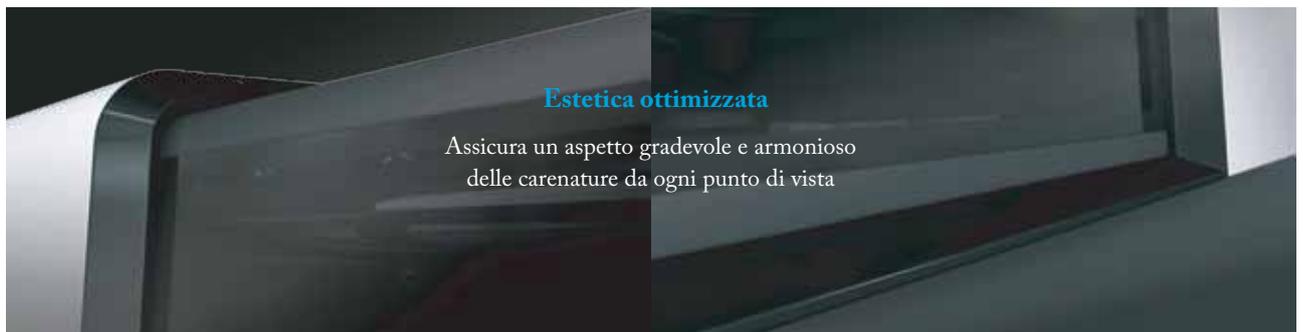
### Design unico

Superfici curvilinee ottenute  
senza piegature o tagli



### Estetica ottimizzata

Assicura un aspetto gradevole e armonioso  
delle carenature da ogni punto di vista



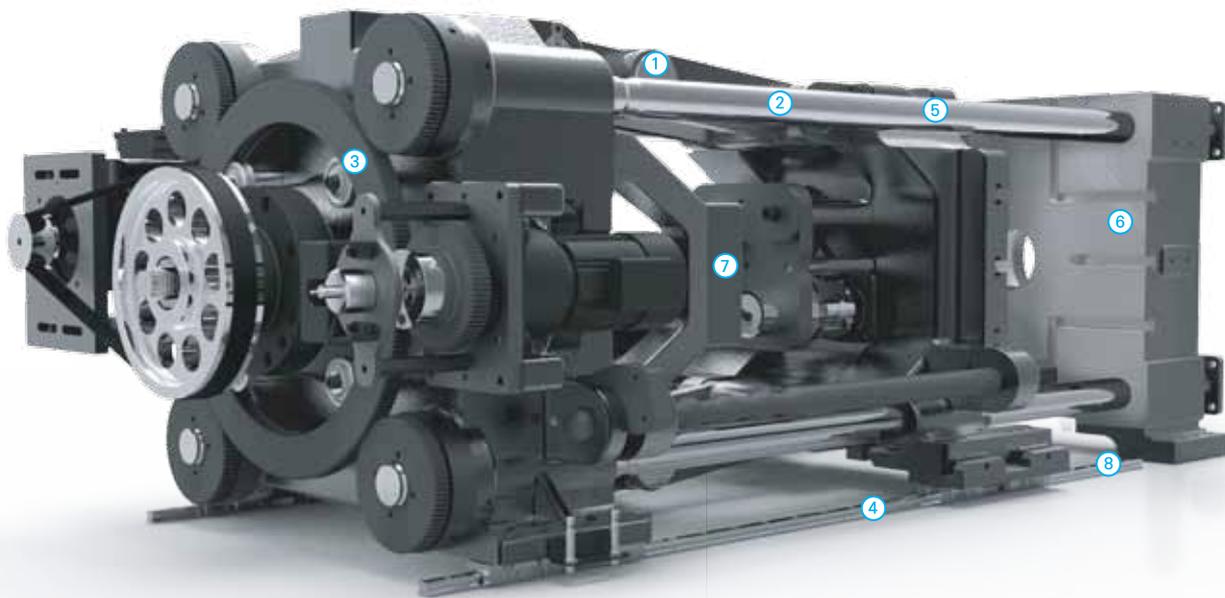
L'alternarsi di superfici bianche e nere  
è gradevole e non affatica la vista

**ELEGANZA E FUNZIONALITA'**



# STRUTTURA DELLA MACCHINA

## Unità di chiusura



**1**  
Ginocchiera a 5 punti ad elevata rigidità, progettata con design compatto e razionale tramite metodo FEM



**2**  
Trasduttore per la lettura della forza di chiusura che permette un controllo preciso ed un monitoraggio in tempo reale che previene i fattori potenzialmente dannosi per l'integrità delle colonne.



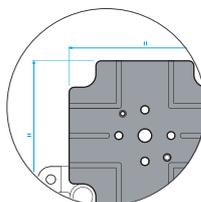
**3**  
Regolazione spessore stampo per mezzo di ingranaggi, con encoder che garantisce la massima precisione, bassa rumorosità e funzionamento completamente automatico



**4**  
Guide lineari che minimizzano gli attriti e migliorano sia il controllo che la ripetibilità dei posizionamenti



**5**  
Colonne libere senza bronzine, senza necessità di lubrificazione e senza attrito, senza usura, che riducono il consumo e migliorano la velocità



**6**  
Disegno innovativo dei piani compatibile con qualsiasi tipo di stampo



**7**  
Supporto del testa-croce integrato che aumenta la durata della macchina riducendo i carichi sulle colonne



**8**  
Struttura ideale per gli stampi doppi "a sandwich"

## Unità di iniezione



Struttura coassiale che assicura precisione stabilità e rigidità dell'unità di iniezione



Semplificazione della rotazione della unità di iniezione



Elevata velocità assicurata dal doppio motore ad alte prestazioni



Guide lineari che minimizzano gli attriti e migliorano sia il controllo che la ripetibilità dei posizionamenti



Ottimizzazione delle pulegge: rapide risposte e alta ripetibilità



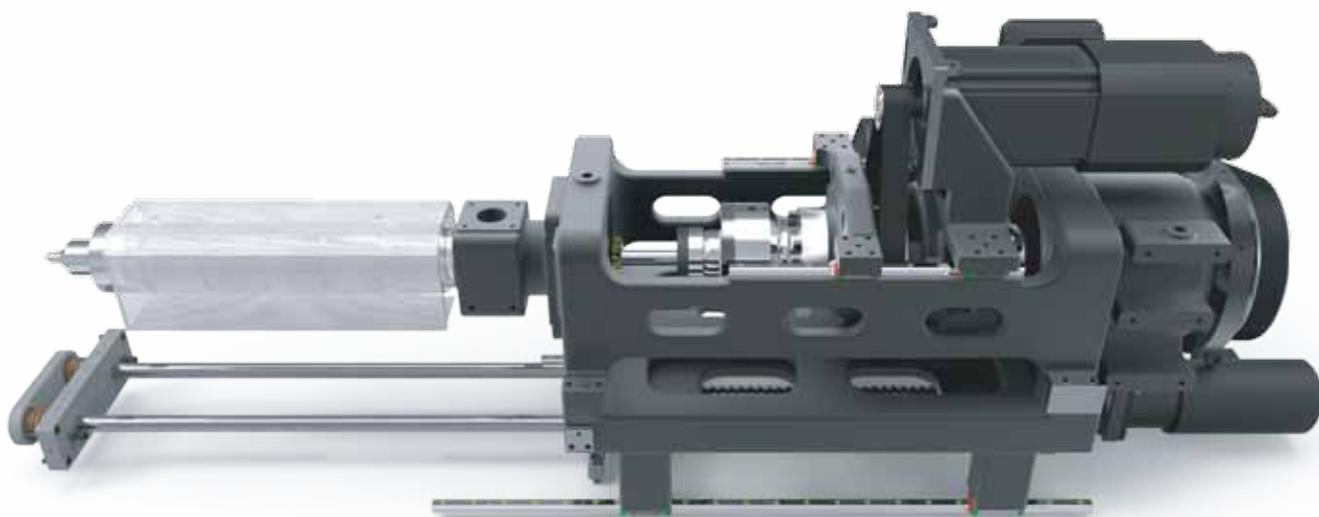
Accosta ugello realizzata mediante motore elettrico (versione full-elettrica)



Servomotori diretti di tipo torque ad elevate prestazioni



Accosta ugello disponibile anche con attuatore idraulico o con sistema EHA "attuatore elettro-idrostatico"



# SPECIFICHE TECNICHE

	Modello		GB80			GB120			
	Grandezza	Unità	S	A	B	S	A	B	
Unità di iniezione	Diametro Vite		mm	25	28	32	28	32	36
	Standard	Pressione iniezione	kg/cm <sup>2</sup>	2800	2232	1709	2400	1838	1452
			Mpa	275	219	168	235	180	142
		Mantenimento	kg/cm <sup>2</sup>	2240	1786	1367	1920	1470	1162
			Mpa	220	175	134	188	144	114
		Velocità iniezione	mm/sec	400	400	400	400	400	400
		Portata iniezione	cm <sup>3</sup> /sec	196	246	322	246	322	407
	Veloce	Portata iniezione	kg/cm <sup>2</sup>	2800	2232	1709	2400	1838	1452
			Mpa	275	219	168	235	180	142
		Mantenimento	kg/cm <sup>2</sup>	2240	1786	1367	1920	1470	1162
			Mpa	220	175	134	188	144	114
		Velocità iniezione	mm/sec	800	800	800	800	800	800
		Portata iniezione	cm <sup>3</sup> /sec	393	493	643	493	643	814
	Corsa di iniezione		mm	120	120	120	160	160	160
	Dimensione getto		cm <sup>3</sup>	59	74	97	99	129	163
Peso iniettabile		g	54	68	89	91	119	150	
Capacità di plastificazione		kg/hr	42	57	81	52	74	101	
Velocità vite		rpm	0~500			0~500			

Unità di chiusura (Doppia ginocchiera)	Forza chiusura		ton	80	120
	Spazio tra le colonne (HxV)		mm	420 x 420	460 x 460
	Dimensione dei piani (HxV)		mm	580 x 580	650 x 650
	Corsa apertura		mm	300	350
	Massimo peso dello stampo		kg	455	628
	Massimo spessore dello stampo		mm	150	150
	Minimo spessore dello stampo		mm	410	450
	Forza estrattore		ton	2.5	3.5
	Corsa chiusura		mm	80	100

Generale	Potenza di riscaldamento		kW	10.3	11.5
	Peso della macchina		ton	4.8	6.5
	Dimensioni (Lu x La x A)		m	4.53 x 1.51 x 1.65	5.25 x 1.96 x 1.78

- Shot Size = Cross sectional area of screw diameter x screw stroke
- Shot weight = Shot size x material constant
- Above data can be changed according to the manufacturer's R&D plan without notice to customer side.

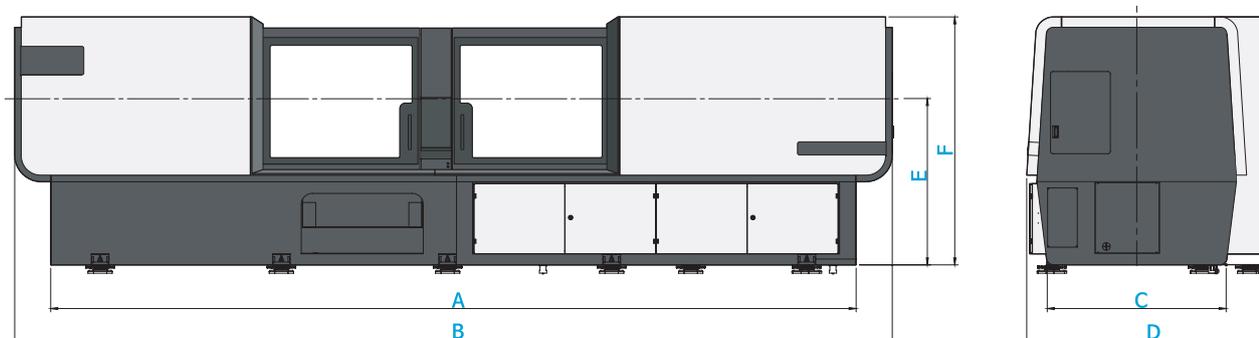
Modello		GB170			GB250			GB330			
Grandezza	Unità	S	A	B	S	A	B	S	A	B	
Diametro Vite	mm	36	40	45	45	50	55	50	55	60	
Standard	Pressione iniezione	kg/cm <sup>2</sup>	2300	1863	1472	2200	1782	1473	2400	1983	1667
		Mpa	225	183	144	216	175	144	235	194	163
	Mantenimento	kg/cm <sup>2</sup>	1840	1490	1178	1760	1426	1178	1920	1586	1334
		Mpa	180	146	115	173	140	115	188	156	131
	Velocità iniezione	mm/sec	250	250	250	200	200	200	200	200	200
	Portata iniezione	cm <sup>3</sup> /sec	254	314	398	318	393	475	393	475	565
Veloce	Portata iniezione	kg/cm <sup>2</sup>	2300	1863	1472	2200	1782	1473	2400	1983	1667
		Mpa	225	183	144	216	175	144	235	194	163
	Mantenimento	kg/cm <sup>2</sup>	1840	1490	1178	1760	1426	1178	1920	1586	1334
		Mpa	180	146	115	173	140	115	188	156	131
	Velocità iniezione	mm/sec	500	500	500	400	400	400	400	400	400
	Portata iniezione	cm <sup>3</sup> /sec	509	628	795	636	785	950	785	950	1131
Corsa di iniezione	mm	180	180	180	200	200	200	240	240	240	
Dimensione getto	cm <sup>3</sup>	183	226	286	318	393	475	471	570	679	
Peso iniettabile	g	167	206	261	286	353	428	429	519	618	
Capacità di plastificazione	kg/hr	78	103	141	128	158	192	121	156	197	
Velocità vite	rpm	0~350			0~350			0~250			

Forza chiusura	ton	170			220			300		
Spazio tra le colonne (HxV)	mm	520 x 520			610 x 610			720 x 720		
Dimensione dei piani (HxV)	mm	740 x 740			890 x 890			1030 x 1030		
Corsa apertura	mm	400			550			630		
Massimo peso dello stampo	kg	904			1550			2627		
Massimo spessore dello stampo	mm	220			250			300		
Minimo spessore dello stampo	mm	500			650			750		
Forza estrattore	ton	4.0			5.0			6.0		
Corsa chiusura	mm	120			130			150		

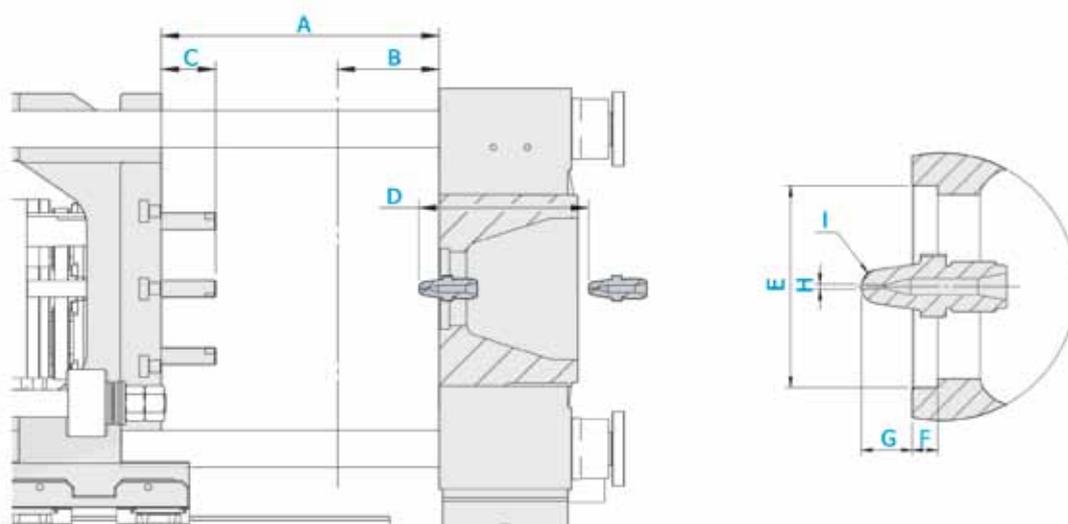
Potenza di riscaldamento	kW	12.65			19.88			26.03		
Peso della macchina	ton	8.6			14			18		
Dimensioni (Lu x La x A)	m	5.96 x 1.98 x 1.86			7.09 x 2.02 x 2.15			7.91 x 2.18 x 2.25		

# DIMENSIONI MACCHINA

## SERIE GB

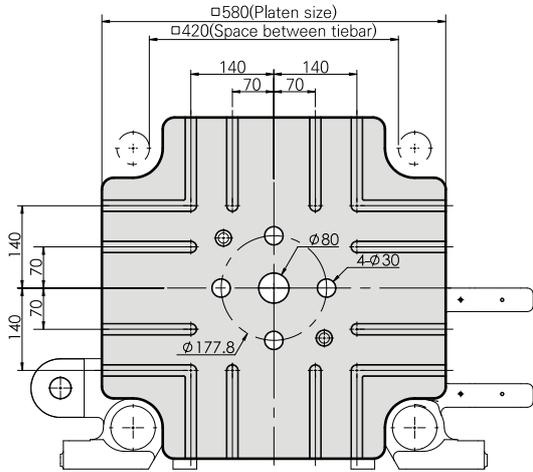


MODELLO	A	B	C	D	E	F
GB80	3857	4537	1160	1517	1136	1652
GB120	4550	5250	1420	1961	1228	1780
GB170	5360	5960	1440	1984	1295	1860
GB250	6497	7098	1430	2029	1466	2154
GB330	7267	7917	1613	2188	1512	2254

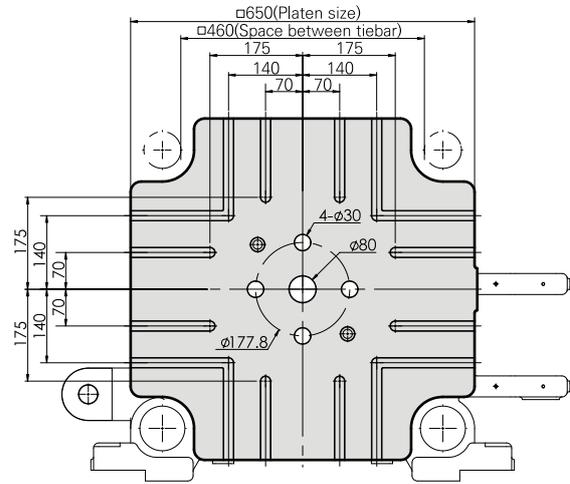


MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
GB80	410	150	80	250	∅120	15	30	∅3	R10
GB120	450	150	100	330	∅120	15	30	∅3	R10
GB170	500	220	120	330	∅120	15	30	∅3	R10
GB250	650	250	130	330	∅120	15	30	∅3	R10
GB330	750	300	150	350	∅150	15	30	∅3	R10

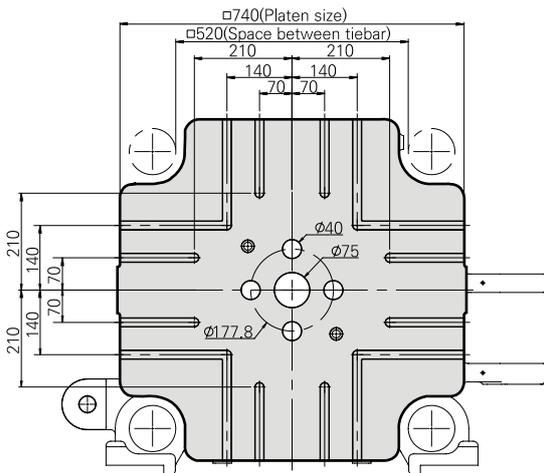
> GB80 <



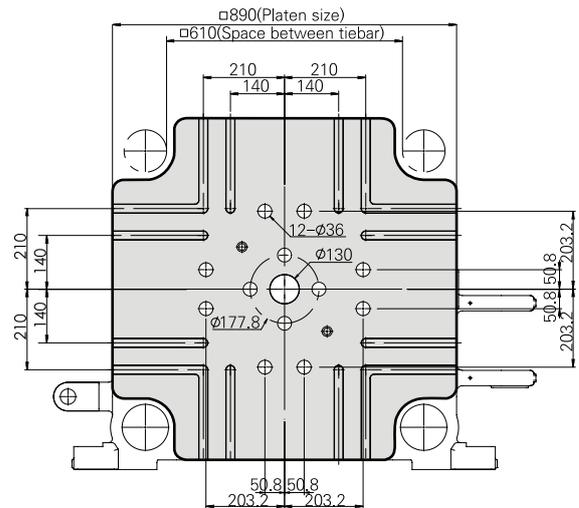
> GB120 <



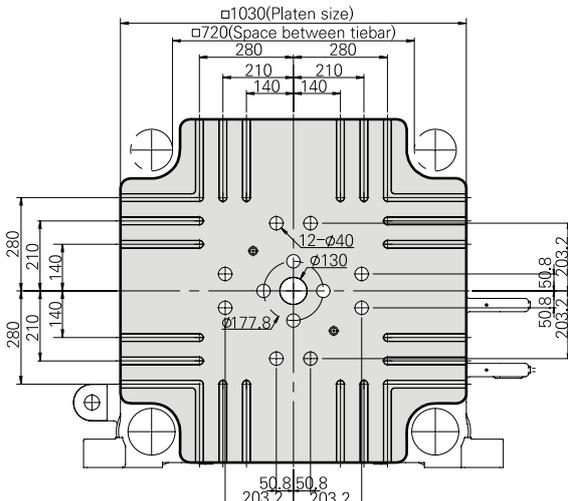
> GB170 <



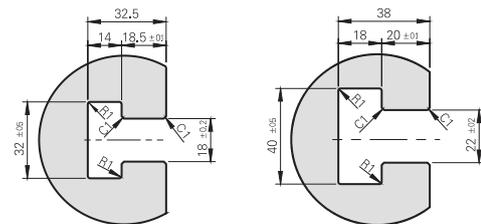
> GB250 <



> GB330 <



> T slot <



GB80 / GB120 / GB170

GB250 / GB330



**DISTRIBUTORE ITALIA:**  
**RIPRESS s.r.l.**  
**Injection Moulding Machines**

Via Ettore Majorana, 9 - 20834 Nova Milanese (MB) Italy  
Tel +39 0362 450946 - Fax +39 0362 43452  
[www.ripres.it](http://www.ripres.it) - [info@ripres.it](mailto:info@ripres.it)

## HEAD OFFICE

5, Sinhang 7-ro, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea  
Tel. +82-51-320-8700 Fax. +82-51-320-8793 E-mail. [dongshin@dongshin.net](mailto:dongshin@dongshin.net)

## Safety compliance

1. Please observe the instruction and safety compliance in the manual to keep the optimized condition of the machine and operator's safety.
2. We cannot guarantee the safety of the machine and operator if the machine has modified or changed by the customer even minor part of the machine.